



## Firmenprofil

## Produkte

## Wir fertigen für

## Referenzen

## Maschinen

## Qualität

## Transport

## Messtechnik

## CAD/CAM

## Anfahrt

## Links

## Kontakt

Telefon:  
(+49) 036256 861-0

Telefax:  
(+49) 036256 861-11

E-Mail:  
info@tgmbh.de

Startseite (www.tgmbh.de) - Firmenprofil

## Firmenprofil

Im Mai 1989 wurde das Unternehmen von Schmiedemeister Bernd Schreiber gegründet. Dank seinem Einsatz entwickelte sich aus dem kleinen Handwerksbetrieb ein Unternehmen mit stetig positiver Entwicklung und wirtschaftlichen Erfolgen. Mit zunächst typischen Dienstleistungen und Produkten aus Bauschlosserei, Schmiede und Metallbau wurden Kunden innerhalb Thüringen bedient.



Durch Umzug in eine neu errichtete Werkhalle im Gewerbegebiet Schwabhausen (1995) wurde die Realisierung komplexerer Aufträge auch im Stahlbau möglich, die Kontakte und Geschäftsverbindungen dehnten sich bundesweit aus. Es wurden hauptsächlich öffentliche Aufträge sowie größere Bauvorhaben für Generalbauauftragnehmer abgearbeitet.



Nach Rezession im Baugewerbe ab 2001 und nach Investition CNC-gesteuerter Maschinen sind wir als Systemlieferant im Werkzeug-, Formen-, Maschinen-, Schwermaschinen-, Stahl- und Anlagenbau sowie als Dienstleister in der CNC-Bearbeitung tätig. Seitdem haben wir unser Tätigkeitsprofil und unsere Prozessiefe stetig erweitert und beliefern zwischenzeitlich namhafte Kunden in der ganzen Welt.

### Unsere Leistungsdaten auf einen Blick :

#### Schweißkörperfertigung

schwerstes Einzelbauteilgewicht bisher: 15 to  
größtes Auftragsvolumen: 150 to  
Längste Baugruppe: 62 m  
Längstes Einzelbauteil: 14 x 2,5 x 2 m  
Durchsatz: max. 50 to / Monat bzw. ca. 1000 h pro Monat  
Geräteleistung: 500 A wassergekühlt Impulstechnik  
Brennteildicken bis ca. 400 mm  
Schweißfasengröße: thermisch ca. 60 mm, mechanisch unbegrenzt  
Plasmaschneidergerät 80 A auch für Edelstahl bis 20 mm

#### Wärmebehandlung

max. Temperatur im Ofen 1400 °C  
Bauteilgröße ca. 1 m  
In Kooperation bis 16 m bei 650 °C

#### CNC-Bohren und -Fräsen

Genauigkeitsbereich: ab 0,005 mm  
Form- und Lagetoleranzen: ab 0,01 mm  
Max. Verfahrweg auf CNC-Bohrwerk: 6200 mm  
Fliehkreis auf Rundtisch: Ø 2400 mm  
Schwerstes Einzelbauteil bisher: 8 to  
Teuerstes Einzelbauteil: ca. 130.000 Euro ( ca. 600 Bohrwerksstunden )  
Größtes Gesamtprojekt: ca. 480.000 Euro  
Werkstoffe: Stahl aller Art einschl. Guss, NE-Metalle, GFK, CFK, PVC.....  
Maschinenbelegungszeiten: ca. 8100 h pro Jahr und Maschine  
Innenkühlung bis zu 50 bar; 100 l/min  
Max. Zeitspanvolumen: ca. 400 kg/h  
Arbeitsvorschübe bis 30.000 mm/min

#### Tieflochbohren

Verlauf: i. d. R. < 0,1 mm/m  
Größtes Projekt: 2 Werkzeuge mit 6 x 70.000 Bohrungen Ø 3 x 25 mm = 10,5 km Weg!  
Kleinster Durchmesser: Ø 1,2 x 105 mm  
Größter Durchmesser: Ø 150 x 700 mm  
Größte Bohrtiefe: ca. 2500 mm von einer Seite  
Innenkühlung bis zu 70 bar; 100 l/min  
Bohrvorschübe bis zu 2000 mm/min je nach Werkstoff und Verfahren

#### CAD / CAM

Die TGM Thüringer Großmechanik GmbH ist Ihr kompetenter Ansprechpartner im Werkzeug- und Maschinenbau.



### neue Projekte!

Schwingungsisolierendes Pressengestell 30to Brennen, schweißen, glühen, strahlen, grundieren, mechanisch bearbeiten

Aluminiumgehäuse CNC - Bohrwerken :

ca. 4,5 to Blockgewicht  
ca. 900 kg Fertiggewicht  
ca. 600 Maschinenstunden/St.  
2,5 D und 3 D-Bearbeitung  
Tieflochbohren bis Ø 85 Tiefe 800

Schweißfasenanarbeitung an Blechen von  
Bis zu 210 mm für Schiffbau - Gesamtgewicht 36 to, Plattengröße bis 5500 x 2000mm



Kupferplatten ca. 1500x400x60mm aus SE-CU (Werkstoff 2.0070) nach dem CNC-Fräsen und Tieflochbohren

