



- Firmenprofil
- Produkte
- ↓ Maschinenbau
- ↓ Werkzeugbau
- ↓ Formenbau
- ↓ Stahlbau
- ↓ Stahlwasserbau
- ↓ Vorrichtungsbau
- ↓ Automatisierung
- ↓ Brennschneiden
- ↓ Schweißen
- ↓ Blechbearbeitung
- ↓ Glühen
- ↓ Drehen
- ↓ CNC - Fräsen
- ↓ CNC - Serienfertigung
- ↓ CNC - Bohrwerken
- ↓ Flachschleifen
- ↓ Tieflochbohren
- ↓ Farbgebung
- ↓ Montage
- Wir fertigen für
- Referenzen
- Maschinen
- Qualität
- Transport
- Messtechnik
- CAD/CAM
- Anfahrt
- Links
- Kontakt
- Telefon:
(+49) 036256 861-0
- Telefax:
(+49) 036256 861-11
- E-Mail:
info@tgmbh.de

Startseite (www.tgmbh.de) - Produkte - Glühen

→ Glühen

Pumpengehäuse S355 ca. 1000x1000mm ca. 3to/St. nach dem Vorfräsen und Einschweißen der Deckbleche für das integrierte Heizsystem.
 Ein Wärmebehandlungs-Werkszeugnis ("Glühprotokoll") nach EN 10204 - 2.2 kann auf Wunsch erstellt werden.



Spannungsarmglühen von Kernkästen St52 für den Werkzeugbau



Spannungsarm Glühen eines Gehäuses St52 für einen Ziehkissenzylinder an einer Hydraulikpresse



Normalglühen vorgeschruppter Führungsleisten aus 20MnCr5 vor dem Fertigfräsen



Zwischenglühen von P-Platten für den Formenbau aus 1.2312 nach dem Vorfräsen



Spannungsarm geglühte Schweißkörper für Positionierachsen von Blechbearbeitungsmaschinen



Seite downloaden

Die TGM Thüringer Großmechanik GmbH ist Ihr kompetenter Ansprechpartner im Werkzeug- und Maschinenbau.



neue Projekte!

Schwingungsisolierendes Pressengestell 30to Brennen, schweißen, glühen, strahlen, grundieren, mechanisch bearbeiten

Aluminiumgehäuse CNC - Bohrwerken :
 ca. 4,5 to Blockgewicht
 ca. 900 kg Fertiggewicht
 ca. 600 Maschinenstunden/St.
 2,5 D und 3 D-Bearbeitung
 Tieflochbohren bis Ø 85 Tiefe 800

Schweißfasenanarbeitung an Blechen von
 Bis zu 210 mm für Schiffbau -
 Gesamtgewicht 36 to, Plattengröße bis 5500 x 2000mm



Kupferplatten ca. 1500x400x60mm aus SE-CU (Werkstoff 2.0070) nach dem CNC-Fräsen und Tieflochbohren

