



Firmenprofil

Produkte

Maschinenbau

Werkzeugbau

Formenbau

Stahlbau

Stahlwasserbau

Vorrichtungsbau

Automatisierung

Brennschneiden

Schweißen

Blechbearbeitung

Glühen

Drehen

CNC - Fräsen

CNC - Serienfertigung

CNC - Bohrwerken

Flachschleifen

Tieflochbohren

Farbgebung

Montage

Wir fertigen für

Referenzen

Maschinen

Qualität

Transport

Messtechnik

CAD/CAM

Anfahrt

Links

Kontakt

Telefon:
(+49) 036256 861-0

Telefax:
(+49) 036256 861-11

E-Mail:
info@tgmbh.de

Startseite (www.tgmbh.de) - Produkte - Schweißen

Schweißen Seite 2

Seite 1 | Seite 2

Träger für CNC-Portal in Automatisierungsanlage aus
 Quadratrohr 300mm, geschweißt und flammgerichtet, fertig
 für die mechanische Bearbeitung



Schweißteil ca. 1200x1200x800mm für Drehschwenktisch an
 5-Achs Bearbeitungszentrum Geglüht und gestrahlt vor der
 mechanischen Bearbeitung
 Schweißteil ca.
 1200x1200x800mm für Drehschwenktisch an 5-Achs
 Bearbeitungszentrum Geglüht und gestrahlt vor der
 mechanischen Bearbeitung



Geländerserie "Vario" aus Stahl feuerverzinkt, Edelstahl oder
 pulverbeschichtetem Aluminium; als Beispiel für Gitter,
 Geländer, Brüstungen für System- und Fertigteilhäuser, auch
 in Sonderabmessungen nach Kundenwunsch



Seite 1 | Seite 2

| [Click here to tip a friend about this page!](#) | [drucken](#) | [zurück](#) | [nach oben](#) |

| [Firmenprofil](#) | [Produkte](#) | [Wir fertigen](#)
 für | [Referenzen](#) | [Maschinen](#) | [Qualität](#) | [Transport](#) | [Messtechnik](#) | [CAD/CAM](#) |

Die TGM Thüringer
 Großmechanik GmbH ist Ihr
 kompetenter Ansprechpartner im
 Werkzeug- und Maschinenbau.



neue Projekte!

Schwingungsisolierendes
 Pressengestell 30to Brennen,
 schweißen, glühen, strahlen,
 grundieren, mechanisch bearbeiten

Aluminiumgehäuse CNC -
 Bohrwerken :
 ca. 4,5 to Blockgewicht
 ca. 900 kg Fertiggewicht
 ca. 600 Maschinenstunden/St.
 2,5 D und 3 D-Bearbeitung
 Tieflochbohren bis Ø 85 Tiefe 800

Schweißfasenanarbeitung an Ble-
 chen von
 Bis zu 210 mm für Schiffbau -
 Gesamtgewicht 36 to, Plattengröße
 bis 5500 x 2000mm



Kupferplatten ca. 1500x400x60mm
 aus SE-CU (Werkstoff 2.0070) nach
 dem CNC-Fräsen und
 Tieflochbohren