



| |
|-----------------------------------|
| → Firmenprofil |
| → Produkte |
| ↓ Maschinenbau |
| ↓ Werkzeugbau |
| ↓ Formenbau |
| ↓ Stahlbau |
| ↓ Stahlwasserbau |
| ↓ Vorrichtungsbau |
| ↓ Automatisierung |
| ↓ Brennschneiden |
| ↓ Schweißen |
| ↓ Blechbearbeitung |
| ↓ Glühen |
| ↓ Drehen |
| ↓ CNC - Fräsen |
| ↓ CNC - Serienfertigung |
| ↓ CNC - Bohrwerken |
| ↓ Flachsleifen |
| ↓ Tieflochbohren |
| ↓ Farbgebung |
| ↓ Montage |
| → Wir fertigen für |
| → Referenzen |
| → Maschinen |
| → Qualität |
| → Transport |
| → Messtechnik |
| → CAD/CAM |
| → Anfahrt |
| → Links |
| → Kontakt |
| → Telefon: (+49) 036256 861-0 |
| → Telefax: (+49) 036256 861-11 |
| → E-Mail: info@tgmbh.de |

Startseite (www.tgmbh.de) - Produkte - Vorrichtungsbau

→ Vorrichtungsbau

Vakuum Lastaufnahme St52 zum Transport von Tübbingem im Tunnelvortrieb geschweißt und mechanisch bearbeitet



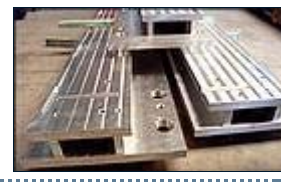
Transportvorrichtung St52 gebrannt, geschweißt, geblüht, gestrahlt, auf CNC-Bohrwerk bearbeitet. Einsatz im schweren Generatorenbau (Energietechnik)



2-teilige Vorrichtung zum Verschweißen von Deckeln für Hydrauliktanks in der Luftfahrtbranche ca. 700x700x500mm, Werkstoffe Unidal und MS58, mit 4+1-achsiger simultaner gefräster Hinterschnitt in der Oberglocke. Programmierung erfolgte auf Work-NC



Aluminiumpaletten als Werkzeugträger für Bandprofilierstraße, Aus Gussplatten gefräst, verstiftet + verschraubt, in ungeteilten Längen bis 4m



Andrückplatte ø400mm und Zentrierscheibe ø320mm mit Bajonett für Positioniervorrichtung aus 42CrMo4 gebrannt, geblüht, gedreht, gefräst und rundgeschliffen auf Toleranz 0,01mm



Grundkörper St52, vorgefräst aus Brennzuschnitt ca. 1100x800x300mm für Zwischenglühung (Programmerstellung 3D auf TEBIS)



Spannvorrichtung zur mech. Bearbeitung von Zentrifugentellern



Seite downloaden

| Click here to tip a friend about this page! | drucken | zurück | nach oben |

| Firmenprofil | Produkte | Wir fertigen für | Referenzen | Maschinen | Qualität | Transport | Messtechnik | CAD/CAM |

Copyright 2012 | TGM Thüringer Großmechanik GmbH | D-99869 Schwabhausen | Hinter den Gärten 5

Die TGM Thüringer Großmechanik GmbH ist Ihr kompetenter Ansprechpartner im Werkzeug- und Maschinenbau.



neue Projekte!

Schwingungsisolierendes Pressengestell 30to Brennen, schweißen, glühen, strahlen, grundieren, mechanisch bearbeiten

Aluminiumgehäuse CNC - Bohrwerken :
 ca. 4,5 to Blockgewicht
 ca. 900 kg Fertiggewicht
 ca. 600 Maschinenstunden/St.
 2,5 D und 3 D-Bearbeitung
 Tieflochbohren bis Ø 85 Tiefe 800

Schweißfasenanarbeitung an Blechen von
 Bis zu 210 mm für Schiffbau -
 Gesamtgewicht 36 to, Plattengröße
 bis 5500 x 2000mm



Kupferplatten ca. 1500x400x60mm aus SE-CU (Werkstoff 2.0070) nach dem CNC-Fräsen und Tieflochbohren